

PUHOS GOLV P6

Puhos Golv P6 är spontad spånskiva för golv. Den är starkare och styvare än standard spånskiva.

- standardtjocklek: 22 mm
- standardformat: 600 x 2400 mm och 1200 x 2400 mm



Att observera vid användning av Puhos Golv P6:

Under transport skall skivorna skyddas mot fukt.

Skivorna skall lagras torrt under taket och skyddade mot regn och fukt. Staplingsunderlaget skall vara plant och med stöd så tätt att skivorna inte böjs. Skivorna skall skyddas mot fukt från underlaget.

Före montering skall skivorna konditioneras i 5-7 dygn i det klimat de kommer att användas.

Regelgolv:

I boningsrum eller motsvarande är det största tillåtna regelavståndet för 22 mm skivor 600 mm eller enligt nationella byggregler.

En skiva skall ligga på minst tre regler.

Skivorna limmas samman vid spontarna. Lim mellan skivor och regler hindrar knarr ljud. PVAC-lim skall användas. Limmet får inte förtunnas med vatten.

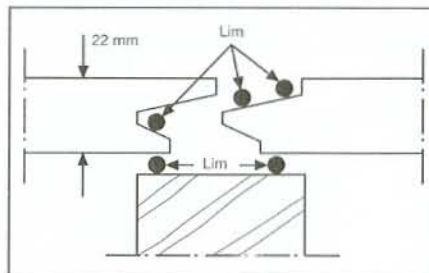
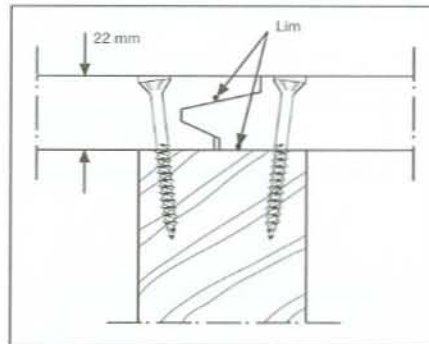
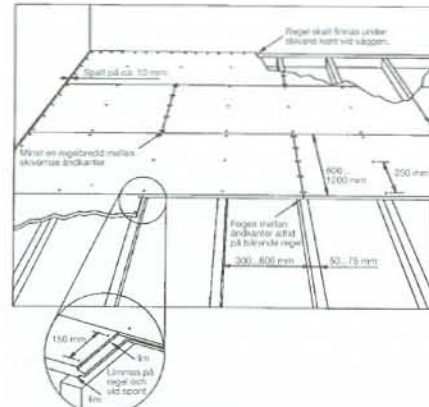
Skivorna fästs med 5 x 55-65 mm skruvar på reglarna.

Skrusvallarna skall sänkas 2-3 mm. Skrusvallarna får inte spacklas över.

Avståndet mellan skruvarna skall vara 150 mm vid kanterna och 250 mm mitt på skivan.

Puhos Golv P6 kan användas i torra lokaler inomhus (RH <60 %).

Spalt på minst 10 mm skall lämnas vid väggar och runt pelare.



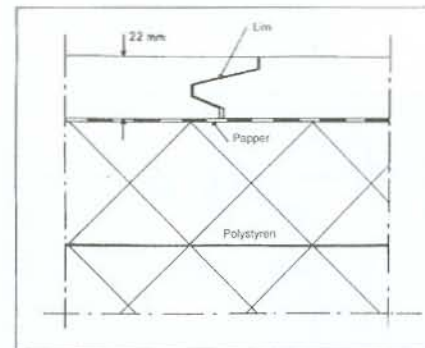
Flytande golv:

Med flytande golv avser man en konstruktion där golvskeivorna läggs på bärande isoleringsmaterial och limmas ihop vid spontarna så att skivorna bildar en platta.

På flytande golv rekommenderar vi skivformat 600 x 2400 mm.

Om polystyren används som bärande isoleringsmaterial skall man lägga t.ex. byggnadspapper under spånskivorna för att undvika knarr ljud. Volymvikten på polystyren skall vara =23 kg/m³.

Golvspånskivorna läggs så att fogarna inte överensstämmer med polystyrenskivornas fogar. Spånskivorna får inte heller läggas så att det uppstår korsfogar. Det skall finnas minst 300 mm mellan ändfogarna. Skivorna sammanfogas med PVAC-lim. Limmet får inte förtunnas med vatten. Limfogarna pressas samman genom att använda kilar vid väggarna eller särskilda pressanordningar kan användas. När limmet torkat tas kilar bort och det skall finnas en rörelsespalt på ca. 10 mm runt golvplattan. En spalt på minst 10 mm skall lämnas vid väggar och runt eventuella pelare och motsvarande konstruktioner.



Beläggning av golv:

Vid beläggning av golvspånskivor skall man följa separata instruktioner utgivna av beläggningsmaterialets leverantör. För att åstadkomma en jämn och hållbar golvyta skall följande förberedande arbeten genomföras:

- Ojämnheter på skivans yta slipas och jämnas ut. För limmad matta skall man använda primer eller hela golvytan bredspacklas. Vi rekommenderar beläggning med matta utan lim och användning av färdigt spackel.
- När glasfiberarmerade golvbelägg används är det viktigt att golvspånskivornas fuktighet ungefär motsvara de slutliga användningsförhållandena innan beläggningsmaterialet monteras, eftersom materialet är oflexibelt och mindre förändringar på grund av spånskivornas torkning kan leda till belägget buktar upp.
- Innan golvbelägget monteras skall allt löst material och eventuella smutsfläckar på underlaget avlägsnas.

Kassering:

Om ingen lämplig återanvändning finns för produkten, kan den föras till avstjälningsplats. Kassering genom förbränning i vanliga vedugnar rekommenderas inte. Spånskivor kan förbrännas under kontrollerade förhållande i över +850 graders temperatur vid auktoriserad förbränningsanläggning.

Allmänna kvalitetskraven på spånskivogolv finns i Bygginfo Ab:s publikation Runko Ryl 2000 (RYL = allmänna kvalitetskrav för byggnadsarbeten).